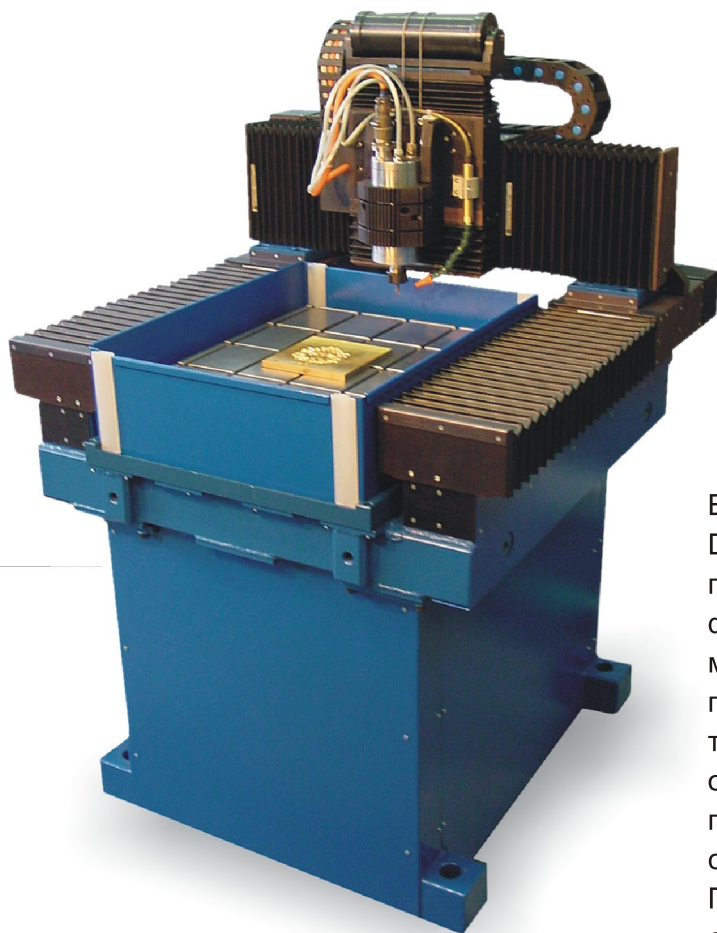


## ТРЕХКООРДИНАТНЫЕ ФРЕЗЕРНО-ГРАВИРОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ DDM-3D НА БАЗЕ ЛИНЕЙНЫХ СИНХРОННЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ.



Высокопроизводительные трёхкоординатные станки DDM - 3D с прямым приводом от линейных двигателей предназначены для выполнения прецизионных фрезерно-гравировальных работ по различным материалам. Использование линейных двигателей позволяет полностью исключить износ механической трансмиссии в системе (ШВП, редукторов) и обеспечивает высокую надежность, точность позиционирования, скорость перемещения, стабильность технических характеристик станка. Прочная и жесткая стальная конструкция станка обеспечивает высокую прямолинейность и ортогональность перемещения шпинделя по всем координатам, высокую чистоту обработки материала. Интегрированная система охлаждения инструмента СОЖ позволяет обрабатывать материалы большой твердости.

### Области применения:

- прецизионные фрезерно-гравировальные работы по различным материалам;
- изготовление клише, пресс-форм для полиграфии и ювелирных мастерских;
- изготовление профильных высокохудожественных форм для литейного и штамповочного производства;
- изготовление монет, медалей, памятных знаков;
- изготовление электродов для электроэрозионной обработки твердых сплавов;
- проектирование: изготовление 3D моделей;
- деревообработка: фрезерование сложных поверхностей при производстве мебели;
- электроника: производство печатных плат;
- гравирование: изготовление табличек, вывесок, серийных номеров, элементов дизайна, престижных табличек для VIP клиентов, сувениров.

#### Отличительные особенности:

- линейные двигатели по всем координатам;
- жесткая порталная конструкция;
- FFP технология компенсации ошибок от задающего воздействия;
- технология непрерывной покадровой обработки Look-Ahead;
- поддержка промышленных стандартов NC кодов, DIN/ISO-6983, HPGL;
- обработка широкого спектра материалов: от дерева и пластиков до латуни, меди, стали;
- станция СОЖ в стандартном комплекте поставки;

#### Технические данные:

Параметры / Тип станка	DDM-3D-B	DDM-3D-C
Размеры рабочей зоны по координатам X×Y×Z, мм	420×315×70	600×500×70
Максимальные размеры стола с Т-образными пазами, мм	440×320×70	600×500×70
Просвет, мм	70 / 150**	70 / 150**
Прямолинейность по осям X, Y, Z, мкм/100 мм	2	2
Ортогональность по осям X, Y, Z, мкм/100 мм	2, 2, 6	2, 2, 6
Скорость холостого хода, м/мин	24	24
Скорость рабочей подачи, м/мин	12	12
Максимальное ускорение холостого хода, м/с <sup>2</sup>	3	2
Разрешающая способность по осям X, Y, Z, мкм	0.1	0.1
Повторяемость, мкм *	3	3
Точность, мкм/100 мм *	5	5
Длительное усилие в направлении перемещения X/Y/Z, Н	450/230/167	450/230/167
Жёсткость по координатам, Н/мкм	500	500
Габаритные размеры станка: X×Y×Z, мм	950×900×1400	1150×1000×1400
Масса станка и блока управления LSMC, кг	380	480
Напряжение питающей сети: однофазное	220В, 50Гц	
Электрическое потребление станка без шпинделя, Вт	500	
Рекомендуемый шпиндель	KaVo 4060 1,4кВт, 5000-50000 об/мин	
Диаметр цанги для сменного инструмента, мм	3; 3.15; 4.0; 6.0	
Максимальная масса шпинделя Заказчика, кг	10	

\* - при температуре окружающей среды t=20°C; \*\*- опция .

#### Комплект поставки:

- станок DDM-3D на сварном основании;
- система управления LSMC-4;
- комплект кабелей;
- пульт ручного управления;
- программное обеспечение CNC-Host (импорт файлов HPGL, G-кодов, управление станком);
- руководство оператора;
- руководство по программированию;
- станция СОЖ.

#### Дополнительные опции:

- шпиндель KaVo 4060 1,4кВт, 5000-50000 об/мин;
- шпиндель Jaeger SF-Z62-M360.22 с жидким охлаждением;
- цанги 3мм, 6мм, комплект ключей для смены инструмента;
- преобразователь частоты (ПЧ) LUST CDA-32.008, 1.5 кВт;
- установка шпинделя другой мощности/оборотов по требованию Заказчика;
- датчик измерения длины инструмента;
- поворотная ось для обработки цилиндрических поверхностей;

#### ООО Рухсервомотор

220019 ул. Монтажников 5, Минск, Республика Беларусь,  
tel: +375(17) 254-04-43, (-39,-47); Fax: +375(17) 254-04-48  
email: info@ruchservomotor.com, http://www.ruchservomotor.com